

日本国特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日
Date of Application: 2002年12月26日

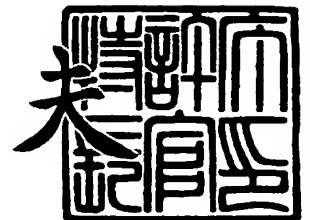
出願番号
Application Number: 特願2002-375755
[ST. 10/C]: [JP2002-375755]

出願人
Applicant(s): 京セラ株式会社

2003年 9月19日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

今井 康



62014US/FPI471

出証番号 出証特2003-3077414



【書類名】 特許願

【整理番号】 28173

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H01M 8/02

【発明者】

 【住所又は居所】 鹿児島県国分市山下町 1 番 1 号 京セラ株式会社鹿児島
 国分工場内

 【氏名】 菅井 広一郎

【発明者】

 【住所又は居所】 鹿児島県国分市山下町 1 番 1 号 京セラ株式会社鹿児島
 国分工場内

 【氏名】 宮尾 貴幸

【特許出願人】

 【識別番号】 000006633

 【住所又は居所】 京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6 番地

 【氏名又は名称】 京セラ株式会社

 【代表者】 西口 泰夫

【手数料の表示】

 【予納台帳番号】 005337

 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

 【物件名】 明細書 1

 【物件名】 図面 1

 【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書**【発明の名称】 燃料電池用容器および燃料電池****【特許請求の範囲】**

【請求項 1】 両側主面にそれぞれ第 1 および第 2 電極を有する電解質部材を収容する第 1 凹部を上側主面に、第 2 凹部を下側主面に有するセラミックスから成る基体と、該基体の内部に前記第 1 および第 2 凹部の間からそれぞれの凹部の底面にかけて形成された第 1 流体流路と、前記電解質部材の前記第 1 電極に対向するように前記第 1 および第 2 凹部のそれぞれの底面に一端が配設され、他端が前記基体の外面に導出された第 1 配線導体と、前記基体の前記第 1 および第 2 凹部の周囲の上面にそれぞれ前記第 1 および第 2 凹部を覆って取着される、前記第 1 および第 2 凹部を気密に封止する第 1 および第 2 蓋体と、前記電解質部材の前記第 2 電極に対向するように前記第 1 および第 2 蓋体の前記第 1 および第 2 凹部側の主面からそれぞれの外面にかけて形成された第 2 流体流路と、前記電解質部材の前記第 2 電極に対向する前記第 1 および第 2 蓋体の前記第 1 および第 2 凹部側の主面に一端が配設され、他端がそれぞれの外面に導出された第 2 配線導体とを具備して成ることを特徴とする燃料電池用容器。

【請求項 2】 前記第 1 流体流路は、前記第 1 および第 2 凹部の前記底面における開口を対向させて配置されていることを特徴とする請求項 1 記載の燃料電池用容器。

【請求項 3】 請求項 1 または請求項 2 記載の燃料電池用容器の前記第 1 および第 2 凹部に前記電解質部材を収容して、該電解質部材の前記下側および上側主面を前記第 1 および第 2 流体流路との間でそれぞれ流体がやりとり可能なように配置するとともに、前記第 1 および第 2 配線導体を前記第 1 および第 2 電極にそれぞれ電氣的に接続し、前記基体の前記第 1 および第 2 凹部の周囲の上面にそれぞれの凹部を覆って前記第 1 および第 2 蓋体を取着して成ることを特徴とする燃料電池。

【発明の詳細な説明】**【0001】****【発明の属する技術分野】**

本発明は、電解質部材を収容可能なセラミックスから成る小型で高信頼性の燃料電池用容器およびそれを用いた燃料電池に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

近年、これまでよりも低温で動作する小型燃料電池の開発が活発になされている。燃料電池には、これに用いる電解質の種類により、固体高分子電解質型燃料電池（Polymer Electrolyte Fuel Cell：以下、PEFCと記す）やリン酸型燃料電池、あるいは固体電解質型燃料電池といったものが知られている。

【0003】

中でもPEFCは、作動温度が80～100℃程度という低温であり、

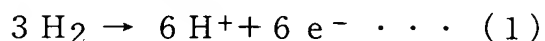
- （1）出力密度が高く、小型化・軽量化が可能である、
 - （2）電解質が腐食性でなく、しかも作動温度が低いため、耐食性の面から電池構成材料の制約が少ないので、コスト低減が容易である、
 - （3）常温で起動できるため、起動時間が短い、
- といった優れた特長を有している。このためPEFCは、以上のような特長を活かして、車両用の駆動電源や家庭用のコジェネレーションシステム等への適用ばかりでなく、携帯電話・PDA（Personal Digital Assistants）・ノートパソコン・デジタルカメラやビデオ等の出力が数W～数十Wの携帯電子機器用の電源としての用途が考えられてきている。

【0004】

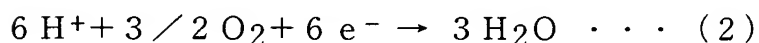
PEFCは、大別して、例えば、白金や白金-ルテニウム等の触媒微粒子が付着した炭素電極から成る燃料極（アノード）と、白金等の触媒微粒子が付着した炭素電極から成る空気極（カソード）と、燃料極と空気極との間に介装されたフィルム状の電解質部材（以下、電解質部材と記す）とを有して構成されている。ここで、燃料極には、改質部を介して抽出された水素ガス（ H_2 ）が供給され、一方、空気極には、大気中の酸素ガス（ O_2 ）が供給されることにより、電気化学反応により所定の電気エネルギーが生成（発電）され、負荷に対する駆動電源（電圧／電流）となる電気エネルギーが生成される。

【0005】

具体的には、燃料極に水素ガス (H_2) が供給されると、次の化学反応式 (1) に示すように、上記触媒により電子 (e^-) が分離した水素イオン (プロトン; H^+) が発生し、電解質部材を介して空気極側に通過するとともに、燃料極を構成する炭素電極により電子 (e^-) が取り出されて負荷に供給される。



一方、空気極に空気が供給されると、次の化学反応式 (2) に示すように、上記触媒により負荷を経由した電子 (e^-) と電解質部材を通過した水素イオン (H^+) と空気中の酸素ガス (O_2) とが反応して水 (H_2O) が生成される。



このような一連の電気化学反応 (式 (1) および式 (2)) は、概ね $80 \sim 100$ °C の比較的低温の温度条件で進行し、電力以外の副生成物は基本的に水 (H_2O) のみとなる。

【0006】

電解質部材を構成するイオン導電膜 (交換膜) は、スルホン酸基を持つポリスチレン系の陽イオン交換膜、フルオロカーボンスルホン酸とポリビニリデンフルオリドとの混合膜、フルオロカーボンマトリックスにトリフルオロエチレンをグラフト化したもの等が知られており、最近ではパーフルオロカーボンスルホン酸膜 (例えばナフィオン: 商品名、デュポン社製) 等が用いられている。

【0007】

図 3 に、従来の燃料電池 (PEFC) の構成を断面図で示す。同図において、21 は PEFC、23 は電解質部材、24 および 25 は電解質部材を挟持するように電解質部材 23 上に配置され、ガス拡散層および触媒層としての機能を有する一対の多孔質電極、すなわち燃料極および空気極であり、26 はガスセパレータ、28 は燃料流路、29 は空気流路である。

【0008】

ガスセパレータ 26 は、ガスセパレータ 26 の外形を形成する積層部およびガス流入出枠と、燃料流路 28 と空気流路 29 とを分離するセパレータ部と、このセパレータ部を貫通するように設けられた、電解質部材 23 の燃料極 24 および空気極 25 に対応するように配置された電極とから構成されている。電解質部材 23 の燃料極 24、

空気極25が電氣的に直列および／または並列に接続されるようにガスセパレータ26を介して多数積層して電池の最小単位である燃料電池スタックとし、この燃料電池スタックを箱体に収納したものが一般的なPEFC本体である。

【0009】

ガスセパレータ26に形成された燃料流路28を通して燃料極24には改質器から水蒸気を含む燃料ガス（水素に富むガス）が供給され、また、空気極25には空気流路29を通して大気中から酸化剤ガスとして空気が供給され、電解質部材23での化学反応により発電される。

【0010】

【特許文献1】

特開2001-266910号公報

【特許文献2】

特表2001-507501号公報

【0011】

【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、このような高電圧・高容量の電池として従来より提案され開発されている燃料電池21は、スタック構造を有し構成要素が大面積化された大重量で大型の電池であり、小型電池としての燃料電池の利用は、従来はほとんど考えられていなかった。

【0012】

すなわち、このような燃料電池21における従来のガスセパレータ26には、これを用いて電解質部材23を積層した積層体において、電解質部材23の側面が外部に露出していることによって、携帯時の落下等により損傷を受けやすく、燃料電池21全体の機械的信頼性を確保し難いという問題点があった。

【0013】

また、携帯電子機器に燃料電池21を搭載するためには、従来の大型燃料電池用容器とは異なった、コンパクト性・簡便性・安全性に優れる燃料電池用容器が必要になる。すなわち、汎用の化学電池のようなポータブル電源として適用するためには、作動温度までの温度上昇を短時間化するために、また熱容量を小さくす

るために、燃料電池用容器を小型化・低背化する必要があるが、従来の燃料電池21では熱容量の割合の大部分を占めるガスセパレータ26は、特にカーボン板の表面に切削加工で流路形成されるガスセパレータ26の場合など、薄肉化すると脆くなるため、数mmの厚みが必要である。このため、小型化・低背化が困難であるという問題点もあった。

【0014】

さらに、燃料電池21の出力電圧は、電解質部材23の表裏面の各電極24・25に供給されるガスの分圧によって決まる。すなわち、電解質部材23に供給された燃料ガスがガス流路28を進んで発電反応において消費されると、燃料極24の面上の燃料ガスの分圧が下がって出力電圧が下がる。これと同様に、空気も空気流路29を進んで消費されると、空気極25の面上の酸素の分圧が下がって出力電圧が下がる。従って、燃料ガスを均等に供給する必要があるが、従来の燃料電池21のガスセパレータ26は、特にカーボン板の表面に切削加工により流路を形成していることから、薄型化したときには流路の溝が狭くなるため、流路抵抗が大きくなり、均一なガス供給が困難であるという問題点もあった。

【0015】

また、複数の電解質部材23とその対向する燃料極24・空気極25とガスセパレータ26との組み合わせが、任意に効率よく直列接続または並列接続されて、全体の出力電圧および出力電流が調整されるようにする必要があるが、従来の燃料電池21では電解質部材23を挟む燃料極および空気極から電気を取り出すためには、外部に引き出し接続する方法か、もしくはガスセパレータ26を導電性材料として重ね合わせ直列接続する方法しかなく、小型燃料電池においてはそれが困難であるという問題点もあった。そのため、小型でかつ電解質部材23の有効利用面積を高めて燃料電池の体積出力密度を向上した燃料電池のスタック構造を提供することが困難であるという問題点もあった。

【0016】

本発明は以上のような従来の技術の問題点に鑑み完成されたものであり、その目的は、電解質部材を収納可能な、小型で、堅牢な燃料電池用容器であり、また、ガスの均等供給・燃料電池容器内の温度勾配の均一化・高効率な電気接続を図

ることができる信頼性のある燃料電池用容器およびそれを用いた燃料電池を提供することにある。

【0017】

【課題を解決するための手段】

本発明の燃料電池用容器は、両側主面にそれぞれ第1および第2電極を有する電解質部材を収容する第1凹部を上側主面に、第2凹部を下側主面に有するセラミックスから成る基体と、この基体の内部に前記第1および第2凹部の間からそれぞれの凹部の底面にかけて形成された第1流体流路と、前記電解質部材の前記第1電極に対向するように前記第1および第2凹部のそれぞれの底面に一端が配設され、他端が前記基体の外面に導出された第1配線導体と、前記基体の前記第1および第2凹部の周囲の上面にそれぞれ前記第1および第2凹部を覆って取着される、前記第1および第2凹部を気密に封止する第1および第2蓋体と、前記電解質部材の前記第2電極に対向するように前記第1および第2蓋体の前記第1および第2凹部側の主面からそれぞれの外面にかけて形成された第2流体流路と、前記電解質部材の前記第2電極に対向する前記第1および第2蓋体の前記第1および第2凹部側の主面に一端が配設され、他端がそれぞれの外面に導出された第2配線導体とを具備して成ることを特徴とするものである。

【0018】

また、本発明の燃料電池用容器は、上記構成において、前記第1流体流路は、前記第1および第2凹部の前記底面における開口を対向させて配置されていることを特徴とするものである。

【0019】

また、本発明の燃料電池は、上記構成の本発明の燃料電池用容器の前記第1および第2凹部に前記電解質部材を収容して、この電解質部材の前記下側および上側主面を前記第1および第2流体流路との間でそれぞれ流体がやりとり可能なように配置するとともに、前記第1および第2配線導体を前記第1および第2電極にそれぞれ電氣的に接続し、前記基体の前記第1および第2凹部の周囲の上面にそれぞれの凹部を覆って前記第1および第2蓋体を取着して成ることを特徴とするものである。

【0020】

本発明の燃料電池用容器によれば、両側主面にそれぞれ第1および第2電極を有する電解質部材を収容する第1凹部を上側主面に、第2凹部を下側主面に有するセラミックスから成る基体と、この基体の第1および第2凹部の周囲の上面にそれぞれ第1および第2凹部を覆って取着される、第1および第2凹部を気密に封止する第1および第2蓋体とを具備していることから、燃料電池用容器内を気密に封止することで、気体等の流体の漏れがなく、この容器の他にパッケージ等の容器を設ける必要がないので、効率良く作動させることができる燃料電池を得ることができるとともに、小型化にも有効なものとなる。また、基体の両側主面に電解質部材を収容する第1および第2凹部を有する2層構造としたことから省スペース化を図ることができる。さらにまた、第1および第2凹部をそれぞれ上側主面および下側主面に有するセラミックスから成る基体と、この第1および第2凹部をそれぞれ封止する第1および第2蓋体とで形成される箱体内に電解質部材を収納して燃料電池とすることができるので、電解質部材が容器の外部に露出して損傷を受けたりすることがなく、燃料電池全体としての機械的信頼性が向上する。また、第1および第2凹部ならびに第1および第2蓋体で構成される容器内部に一端が配設された第1および第2配線導体の他には電解質部材自体に無用な電氣的接触をしないで済むので、信頼性および安全性の高い燃料電池を得ることができる。さらに、燃料電池用容器の構成材料としてセラミックスを用いたことにより、各種のガスを始めとする流体に対する耐食性に優れる燃料電池を得ることができる。

【0021】

また、基体の内部に第1および第2凹部の間からそれぞれの凹部の底面にかけて形成された第1流体流路と、電解質部材の第2電極に対向するように第1および第2蓋体の第1および第2凹部側の主面からそれぞれの外面にかけて形成された第2流体流路とを具備していることから、それぞれの流体流路は、電解質部材を挟んで、それぞれ対向する内壁面に設けられているため、電解質部材へ供給される流体の均一供給性を向上させることができる。このような流体経路によれば、流体が電解質部材に対して垂直に流れることとなるため、例えば、流体が水素

ガスと空気（酸素）ガスとの場合に、電解質部材が下側および上側主面にそれぞれ有する第1および第2電極に供給される各ガス分圧が下がることはなく、所定の安定した出力電圧を得ることができるという効果がある。さらに、供給される流体の圧力、例えばガス分圧が安定するため、燃料電池用容器の内部温度の分布が均一化され、その結果、電解質部材に生じる熱応力を抑制することができ、燃料電池の信頼性を向上させることができる。そのため、供給される流体の圧力が安定し、さらに両側主面にそれぞれ電解質部材を収容する第1および第2凹部を設けて、それらを覆って取着される第1および第2蓋体にそれぞれ第1流体流路および第2流体流路を有した構造としたことから、燃料電池の体積出力密度の向上を図ることができるものとなる。さらにまた、第1および第2流体流路は基体と蓋体とにそれぞれ形成されるため、各流体流路の密閉性に優れ、本来は流路的に隔絶されるべき2種類の原料流体（例えば酸素ガスと水素ガスもしくはメタノール等）が混合してしまうことによって燃料電池としての機能が発現されなくなるようなことがなく、また、可燃性の流体が高温で混合された後に引火・爆発を起こす危険性もないので、安全な燃料電池を提供することができる。

【0022】

さらに、本発明の燃料電池用容器によれば、第1配線導体の他端同士をそれぞれ電氣的に接続することによって、複数個の電解質部材を電氣的に短距離の並列接続することができ、かつ低抵抗な配線で接続可能なものとなる。その結果、燃料電池全体の出力電流の調整ができるため、電解質部材にて電気化学的に生成された電気を良好な状態で外部に取り出すことができる平面スタック構造の燃料電池を提供することができる。

【0023】

さらにまた、本発明の燃料電池用容器によれば、第1配線導体の他端と第2配線導体の他端とを電氣的に接続するようにしたときには、複数個の電解質部材を電氣的に短距離の直列接続することができ、かつ低抵抗な配線で接続可能なものとなる。その結果、一つ一つの電解質部材の発電では微小電圧であっても、直列接続により合計の電圧の調整ができるため、電解質部材にて電気化学的に生成された電気を良好な状態で外部に取り出すことができる平面スタック構造の燃料電池

池を提供することができる。

【0024】

また、基体の両側主面にそれぞれ電解質部材を収容し、基体ならびに第1および第2蓋体の内部に形成された第1および第2配線導体で接続可能な2層構造としたことから、配線長さを短くすることができるため低抵抗化を図ることが可能となる。

【0025】

また、本発明の燃料電池用容器は、上記構成において、第1流体流路を、第1および第2凹部の底面における開口を対向させて配置されているものとしたときには、これら第1流体流路を第1および第2凹部の底面のほぼ全面にそれぞれ複数設けた場合であっても、それらを第1および第2凹部の間で容易に連結して燃料供給口が1箇所ですむものとすることができ、複雑な燃料供給システムを設ける必要がなくなるため、電解質部材への燃料供給が容易となるとともに省スペース化を図ることができる。

【0026】

また、本発明の燃料電池によれば、本発明の燃料電池用容器の第1および第2凹部にそれぞれ電解質部材を収容して、電解質部材の下側および上側主面を第1および第2流体流路との間でそれぞれ流体がやりとり可能なように配置するとともに、第1および第2配線導体を第1および第2電極にそれぞれ電氣的に接続し、基体の第1および第2凹部の周囲の上面にそれぞれの凹部を覆って第1および第2蓋体を取着して成ることから、以上のような本発明の燃料電池用容器による特長を備えた、小型・堅牢で、ガスの均等供給・燃料電池容器内の温度勾配の均一化・高効率な電気接続を図ることができる信頼性のある燃料電池を得ることができるとともに、複数個の電解質部材を並列接続することが可能となるため燃料電池全体の出力電流の調整ができ、あるいは複数個の電解質部材を直列接続することにより合計の電圧の調整ができるため、電解質部材にて電気化学的に生成された電気を良好な状態で外部に取り出すことができる。

【0027】

従って、本発明の燃料電池用容器および燃料電池によれば、コンパクト性・簡

便性・安全性に優れ、流体の均等供給・高効率な電気接続により、長期にわたり安定して作動させることができる燃料電池を提供することができる。

【0028】

【発明の実施の形態】

次に、本発明を添付図面に基づき詳細に説明する。

【0029】

図1は本発明の燃料電池用容器およびそれを用いた燃料電池について実施の形態の一例を示す断面図である。図1において、1は燃料電池、2は燃料電池用容器、3は電解質部材、4は第1電極、5は第2電極、6は基体、7は蓋体（第1および第2蓋体）、8は第1流体流路、9は第2流体流路、10は第1配線導体、11は第2配線導体である。

【0030】

電解質部材3は、例えばイオン導電膜（交換膜）の両主面上に、一方の主面に形成された第1電極4および他方の主面に形成された第2電極5にそれぞれ対向するように、アノード側電極となる燃料極（図示せず）と、カソード側電極となる空気極（図示せず）とが一体的に形成されている。そして、電解質部材3で発電された電流を第1電極4、第2電極5へ流し、外部へ取り出すことができるものとなっている。

【0031】

このような電解質部材3のイオン導電膜（交換膜）は、パーフルオロカーボンスルホン酸樹脂、例えばナフィオン（商品名、デュポン社製）等のプロトン伝導性のイオン交換樹脂により構成されている。また、燃料極および空気極は、多孔質状態のガス拡散電極であり、多孔質触媒層とガス拡散層の両方の機能を兼ね備えるものである。これらの燃料極および空気極は、白金、パラジウムあるいはこれらの合金等の触媒を担持した導電性微粒子、例えばカーボン微粒子をポリテトラフルオロエチレンのような疎水性樹脂結合剤により保持した多孔質体によって構成されている。

【0032】

電解質部材3の一方の主面の第1電極4および他方の主面の第2電極5は、白

金や白金-ルテニウム等の触媒微粒子の付いた炭素電極を電解質部材 3 上にホットプレスする方法、または、白金や白金-ルテニウム等の触媒微粒子の付いた炭素電極材料と電解質材料を分散した溶液との混合物を電解質上に塗布または転写する方法等により形成される。

【0033】

本発明の燃料電池用容器 2 は、上側主面に第 1 凹部および下側主面に第 2 凹部を有する基体 6 と、これら第 1 および第 2 凹部の周囲の上面にそれぞれ第 1 および第 2 凹部を覆うように取着される第 1 および第 2 蓋体 7 とから成り、電解質部材 3 を第 1 および第 2 凹部それぞれの内部に搭載して気密に封止する役割を持ち、酸化アルミニウム (Al_2O_3) 質焼結体、ムライト ($3\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2$) 質焼結体、炭化珪素 (SiC) 質焼結体、窒化アルミニウム (AlN) 質焼結体、窒化珪素 (Si_3N_4) 質焼結体、ガラスセラミックス焼結体等のセラミックス材料で形成されている。

【0034】

なお、ガラスセラミックス焼結体はガラス成分とフィラー成分とから成るが、ガラス成分としては、例えば $\text{SiO}_2\text{-B}_2\text{O}_3$ 系、 $\text{SiO}_2\text{-B}_2\text{O}_3\text{-Al}_2\text{O}_3$ 系、 $\text{SiO}_2\text{-B}_2\text{O}_3\text{-Al}_2\text{O}_3\text{-MO}$ 系 (但し、M は Ca, Sr, Mg, Ba または Zn を示す)、 $\text{SiO}_2\text{-Al}_2\text{O}_3\text{-M}^1\text{O-M}^2\text{O}$ 系 (但し、 M^1 および M^2 は同一または異なって Ca, Sr, Mg, Ba または Zn を示す)、 $\text{SiO}_2\text{-B}_2\text{O}_3\text{-Al}_2\text{O}_3\text{-M}^1\text{O-M}^2\text{O}$ 系 (但し、 M^1 および M^2 は前記と同じである)、 $\text{SiO}_2\text{-B}_2\text{O}_3\text{-M}^3\text{O}$ 系 (但し、 M^3 は Li, Na または K を示す)、 $\text{SiO}_2\text{-B}_2\text{O}_3\text{-Al}_2\text{O}_3\text{-M}^3\text{O}$ 系 (但し、 M^3 は前記と同じである)、Pb 系ガラス、Bi 系ガラス等が挙げられる。

【0035】

また、フィラー成分としては、例えば Al_2O_3 、 SiO_2 、 ZrO_2 とアルカリ土類金属酸化物との複合酸化物、 TiO_2 とアルカリ土類金属酸化物との複合酸化物、 Al_2O_3 および SiO_2 から選ばれる少なくとも 1 種を含む複合酸化物 (例えばスピネル、ムライト、コージェライト) 等が挙げられる。

【0036】

燃料電池用容器 2 は、第 1 および第 2 凹部を有する基体 6 と第 1 および第 2 蓋体 7 とから成り、基体 6 の第 1 および第 2 凹部の周囲にそれぞれ第 1 および第 2 凹部を覆って第 1 および第 2 蓋体 7 を取着することによって第 1 および第 2 凹部を気密に封止するため、半田や銀ろう等の金属接合材料での接合、エポキシ等の樹脂材料での接合、凹部の周囲の上面に鉄合金等で作られたシールリング等を接合してシームウェルドやエレクトロンビームやレーザ等で溶接する方法等によって、第 1 および第 2 蓋体 7 が基体 6 に取着される。なお、第 1 および第 2 蓋体 7 にも基体 6 と同様の凹部を形成しておいてもよい。

【0037】

基体 6 および第 1 および第 2 蓋体 7 は、それぞれ厚みを薄くし、燃料電池 1 の低背化を可能とするためには、機械的強度である曲げ強度が 200MPa 以上であることが好ましい。

【0038】

基体 6 および第 1 および第 2 蓋体 7 は、例えば相対密度が 95% 以上の緻密質からなる酸化アルミニウム質焼結体で形成されていることが好ましい。その場合であれば、例えば、まず酸化アルミニウム粉末に希土類酸化物粉末や焼結助剤を添加・混合して、酸化アルミニウム質焼結体の原料粉末を調製する。次いで、この酸化アルミニウム質焼結体の原料粉末に有機バインダおよび分散媒を添加・混合してペースト化し、このペーストからドクターブレード法によって、あるいは原料粉末に有機バインダを加え、プレス成形、圧延成形等によって、所定の厚みのグリーンシートを作製する。そして、このグリーンシートに対して、金型による打ち抜き、マイクロドリル、レーザ等により、第 1 流体流路 8 および第 2 流体流路 9 としての貫通穴、ならびに第 1 配線導体 10 および第 2 配線導体 11 を配設するための貫通孔を形成する。

【0039】

第 1 配線導体 10 および第 2 配線導体 11 は、酸化を防ぐために、タングステンもしくはモリブデンまたはこれらの合金で形成されているのが好ましい。その場合であれば、例えば、無機成分としてタングステンもしくはモリブデン粉末 100 質量部に対して、 Al_2O_3 を 3～20 質量部、 Nb_2O_5 を 0.5～5 質量部の割合で添

加してなる導体ペーストを調製する。この導体ペーストをグリーンシートの貫通孔内に充填して、貫通導体としてのヴィア導体を形成する。

【0040】

これらの導体ペースト中には、基体6や第1および第2蓋体7のセラミックスとの密着性を高めるために、酸化アルミニウム粉末や、基体6や第1および第2蓋体7を形成するセラミックス成分と同一の組成物粉末を、例えば0.05～2体積%の割合で添加することも可能である。

【0041】

なお、基体6や第1および第2蓋体7の表層および内層への第1配線導体10および第2配線導体11の形成は、貫通孔へ導体ペーストを充填してヴィア導体を形成する前後あるいはそれと同時に、同様の導体ペーストをグリーンシートに対しスクリーン印刷、グラヴィア印刷等の方法で所定パターンに印刷塗布して形成する。

【0042】

その後、導体ペーストを印刷し充填した所定枚数のシート状成形体を位置合わせして積層圧着した後、この積層体を、例えば非酸化性雰囲気中にて、焼成最高温度が1200～1500℃の温度で焼成して、目的とするセラミックスの基体6や第1および第2蓋体7ならびに第1配線導体10、第2配線導体11を得る。

【0043】

また、セラミックスから成る基体6や第1および第2蓋体7は、その厚みを0.2mm以上とすることが好ましい。厚みが0.2mm未満では、強度が不足しがちなため、基体6に第1および第2蓋体7を取着したときに発生する応力により、基体6および第1および第2蓋体7に割れ等が発生しやすくなる傾向がある。他方、厚みが5mmを超えると、薄型化・低背化が困難となるため、小型携帯機器に搭載する燃料電池としては不適切となり、また、熱容量が大きくなるため、電解質部材3の電気化学反応条件に相当する適切な温度にすばやく設定することが困難となる傾向がある。

【0044】

第1配線導体10、第2配線導体11は、それぞれ電解質部材3の第1電極4およ

び第2電極5に電氣的に接続されて、電解質部材3で発電された電流を燃料電池用容器2の外部へ取り出すための導電路として機能する。

【0045】

第1配線導体10は、基体6の両側主面の第1および第2凹部のそれぞれの底面の電解質部材3の第1電極4に対向する部位に一端が配設され、他端が基体6の外面に導出されて形成されている。このような第1配線導体10は、前述のように基体6と一体的に形成されている。また、第1配線導体10は、その両端を第1電極4に接触させやすいように基体6の第1および第2凹部のそれぞれの底面より $10\mu\text{m}$ 以上高くするように形成するのが望ましい。この高さを得るためには、前述したように導体ペーストを印刷塗布して形成する際に、塗布厚みを厚くするように印刷条件を設定すればよい。また、第1配線導体10は第1電極4に対向させて複数配置し、第1配線導体10による電気損失を減少させることが望ましく、第1配線導体10の基体6の貫通部については $\phi 50\mu\text{m}$ 以上の径とすることが好ましい。

【0046】

また、第2配線導体11は、第1および第2蓋体7のそれぞれ電解質部材3の第2電極5に対向する側の主面に一端が配設され、他端がそれぞれの蓋体7の外面に導出されて形成されている。このような第2配線導体11も、第1配線導体10と同様に、第1および第2蓋体7と一体的に形成されている。また、第2配線導体11は、その両端を第2電極5に接触させやすいように第1および第2蓋体7のそれぞれの第2電極5側の主面より $10\mu\text{m}$ 以上高くするように形成するのが望ましい。この高さを得るためには、前述したように導体ペーストを印刷塗布して形成する際に、塗布厚みを厚くするように印刷条件を設定すればよい。また、第2配線導体11は第2電極5に対向させて複数配置し、第2配線導体11による電気損失を減少させることが望ましく、第2配線導体11の第1および第2蓋体7の貫通部については $\phi 50\mu\text{m}$ 以上の径とすることが好ましい。

【0047】

また、図1に示す例では、第1配線導体10は、基体6の外面に導出する部位において基体6の両側主面の第1および第2凹部の底面でそれぞれ電解質部材3の

第1電極4に接続した第1配線導体10の他端同士をまとめて基体6の外面に導出されて形成されている。また、第1配線導体10は第1電極4に対向させて複数配置し、第1配線導体10による電気損失を減少させることが望ましく、第1配線導体10の基体6の貫通部については $\phi 50\mu\text{m}$ 以上の径とすることが好ましい。

【0048】

これら第1配線導体10および第2配線導体11には、その露出する表面にニッケルから成る良導電性で、かつ耐蝕性およびろう材との濡れ性が良好な金属をメッキ法により被着させておくと、第1配線導体10および第2配線導体11と、第1電極4、第2電極5および外部電気回路との電氣的接続を良好とすることができる。従って、第1配線導体10および第2配線導体11は、その露出する表面にニッケルから成る良導電性で、かつ耐蝕性およびろう材との濡れ性が良好な金属をメッキ法により被着させておくことが好ましい。

【0049】

そして、これら第1および第2配線導体10・11と第1および第2電極4・5との電氣的な接続は、基体6と第1および第2蓋体7とでそれぞれ電解質部材3を挟み込むことによって、第1および第2配線導体10・11と第1および第2電極4・5とを圧着接触させて電氣的接続させる等の構成によって行なえばよい。

【0050】

また、基体6の内部には、第1および第2凹部の間からそれぞれの凹部の底面にかけて、それぞれ第1および第2凹部の底面における開口を対向させるようにして配置された、第1流体流路8が形成されている。これら第1流体流路8は、基体6に形成した貫通穴あるいは溝によって、燃料ガス例えば水素に富む改質ガスの、あるいは酸化剤ガス例えば空気等の、電解質部材3へ供給される流体の通路として、あるいは反応で生成される水等の、反応後に電解質部材3から排出される流体の通路として設けられている。

【0051】

また、第2電極5に対向する第1および第2蓋体7のそれぞれの主面には、第2流体流路9が配置されており、第2流体流路9は第1および第2蓋体7のそれぞれの外面にかけて形成されている。第2流体流路9は、第1および第2蓋体7

に形成した貫通穴あるいは溝によって、第1流体流路8と同様の流体の通路として設けられている。

【0052】

第1流体流路8および第2流体流路9として基体6および第1および第2蓋体7に形成される貫通穴あるいは溝は、電解質部材3に均等に燃料ガスや酸化剤ガス等の流体が供給されるように、燃料電池1の仕様に応じて、貫通穴の径や数、あるいは溝の幅、深さ、配置を決めればよい。

【0053】

本発明の燃料電池用容器2および燃料電池1においては、第1流体流路8および第2流体流路9は、好適には、電解質部材3に均一な圧力で流体を流すため、 $\phi 0.1\text{mm}$ 以上の穴径とし、間隔を一定にして配置するようにするとよい。

【0054】

このように電解質部材3の第1電極4が形成された側の主面に対向させて第1流体流路8を、第2電極5が形成された側の主面に対向させて第2流体流路9を形成したことによって、電解質部材3の下側および上側主面と第1および第2流体流路8・9との間で流体がやりとり可能となり、その流体がそれぞれの流路を通して供給あるいは排出されることとなる。そして、例えば流体としてガスを供給する場合であれば、電解質部材3の第1電極4および第2電極5にそれぞれ供給されるガス分圧が下がることをなくすことができ、所定の安定した出力電圧を得ることができる。さらに、供給されるガス分圧が安定するため、燃料電池1の内部圧力が均一化され、その結果、電解質部材3に生じる熱応力を抑制することができるので、燃料電池1の信頼性を向上させることができる。

【0055】

以上の構成により、図1に示すような、電解質部材3を複数個収納可能な、小型で堅牢な本発明の燃料電池用容器2が得られ、高効率制御が可能な本発明の燃料電池1が得られる。

【0056】

次に、図2は本発明の燃料電池用容器およびそれを用いた燃料電池について実施の形態の他の例を示す断面図である。図2において図1と同様の箇所には同じ

符号を付してあり、1' は燃料電池、2' は燃料電池用容器、3 は電解質部材、4 は第 1 電極、5 は第 2 電極、6 は基体、7' は第 1 蓋体、7'' は第 2 蓋体、8 は第 1 流体流路、9 は第 2 流体流路、10' および 10'' は第 1 配線導体、11 および 11' は第 2 配線導体である。

【0057】

図 2 に示す例においては、第 1 配線導体 10' は、基体 6 の上側主面の第 1 凹部の底面で電解質部材 3 の第 1 電極 4 に対向する部位に一端が配設され、他端が基体 6 の下側主面に、第 2 蓋体 7'' の外面に導出された第 2 配線導体 11' の他端に対向して電氣的に接続されるように導出されている。また、第 1 配線導体 10'' は、基体 6 の下側主面の第 2 凹部の底面で電解質部材 3 の第 1 電極 4 に対向する部位に一端が配設され、他端が基体 6 の外面、ここでは側面に導出されている。

【0058】

第 1 配線導体 10' ・ 10'' は、基体 6 と一体的に形成され、その一端を第 1 電極 4 に接触させやすいように基体 6 の第 1 および第 2 凹部のそれぞれの底面より 10 μ m 以上高くするように形成するのが望ましい。この高さを得るためには、前述したように導体ペーストを印刷塗布して形成する際に、塗布厚みを厚くするように印刷条件を設定すればよい。また、第 1 配線導体 10' ・ 10'' は第 1 電極 4 に対向させて複数配置し、第 1 配線導体 10' ・ 10'' による電気損失を減少させることが望ましく、第 1 配線導体 10' ・ 10'' の基体 6 の貫通部については $\phi 50 \mu$ m 以上の径とすることが好ましい。

【0059】

図 1 および図 2 に示すように、本発明の燃料電池用容器 2 ・ 2' および燃料電池 1 ・ 1' によれば、基体 6 の両側主面の第 1 および第 2 凹部のそれぞれに電解質部材 3 を収容するとともに、複数の電解質部材 3 の第 1 電極 4 の間、または第 1 電極 4 と第 2 電極 5 との間を第 1 配線導体 10 ・ 10' ・ 10'' および第 2 配線導体 11 ・ 11' によって電氣的に接続し、回路的に両端となる位置に配置された電解質部材 3 から全体としての出力を取り出すようにそれぞれの配線導体を電氣的に接続することで、3 次元的に自由に配線ができるため、複数の電解質部材 3 を任意に直列接続または並列接続することが可能となる。その結果、全体の出力電圧

および出力電流を効率よく調整することが可能となるため、複数の電解質部材 3 にて電気化学的に生成された電気を良好に外部に取り出すことができる燃料電池となる。

【0060】

なお、本発明は以上の実施の形態の例に限定されるものではなく、本発明の要旨を逸脱しない範囲であれば、種々の変更を行なっても何ら差し支えない。例えば、第 2 流体流路についても、燃料電池全体を薄型化するため、第 1 および第 2 蓋体の側面からの流入口を設けるようにしてもよい。これによれば、特に携帯電子機器用として小型化を図る上で有効となる。さらに、第 1 および第 2 配線導体については、基体ならびに第 1 および第 2 蓋体の外面に導出される他端を、それぞれ同じ側の側面に引き出すように配設してもよい。これによれば、燃料電池の一方側面に配線や流路等をまとめることができ、小型化と外部への接合部の保護とが容易となり、信頼性の高い設計が可能となるとともに、長期間安定した作動が可能な燃料電池となる。

【0061】

【発明の効果】

本発明の燃料電池用容器によれば、両側主面にそれぞれ第 1 および第 2 電極を有する電解質部材を収容する第 1 凹部を上側主面に、第 2 凹部を下側主面に有するセラミックスから成る基体と、この基体の第 1 および第 2 凹部の周囲の上面にそれぞれ第 1 および第 2 凹部を覆って取着される、第 1 および第 2 凹部を気密に封止する第 1 および第 2 蓋体とを具備していることから、燃料電池用容器内を気密に封止することで、気体等の流体の漏れがなく、この容器の他にパッケージ等の容器を設ける必要がないので、効率良く作動させることができる燃料電池を得ることができるとともに、小型化にも有効なものとなる。また、平面方向に電解質部材を収容する必要のない、基体の両側主面に電解質部材を収容する第 1 および第 2 凹部を有する 2 層構造としたことから省スペース化を図ることができる。さらにまた、第 1 および第 2 凹部をそれぞれ上側主面および下側主面に有するセラミックスから成る基体とこの第 1 および第 2 凹部をそれぞれ封止する第 1 および第 2 蓋体とで形成される箱体内に電解質部材を収納して燃料電池とすることが

できるので、電解質部材が容器の外部に露出して損傷を受けたりすることがなく、燃料電池全体としての機械的信頼性が向上する。また、第1および第2凹部ならびに第1および第2蓋体で構成される容器内部に一端が配設された第1および第2配線導体の他には電解質部材自体に無用な電氣的接触をしないで済むので、信頼性および安全性の高い燃料電池を得ることができる。さらに、燃料電池用容器の構成材料としてセラミックスを用いたことにより、各種のガスを始めとする流体に対する耐食性に優れる燃料電池を得ることができる。

【0062】

また、基体の内部に第1および第2凹部の間からそれぞれの凹部の底面にかけて形成された第1流体流路と、電解質部材の第2電極に対向するように第1および第2蓋体の第1および第2凹部側の主面からそれぞれの外面にかけて形成された第2流体流路とを具備していることから、それぞれの流体流路は、電解質部材を挟んで、それぞれ対向する内壁面に設けられているため、電解質部材へ供給される流体の均一供給性を向上させることができる。このような流体経路によれば、流体が電解質部材に対して垂直に流れることとなるため、例えば、流体が水素ガスと空気（酸素）ガスとの場合に、電解質部材が下側および上側主面にそれぞれ有する第1および第2電極に供給される各ガス分圧が下がることはなく、所定の安定した出力電圧を得ることができるという効果がある。さらに、供給される流体の圧力、例えばガス分圧が安定するため、燃料電池用容器の内部温度の分布が均一化され、その結果、電解質部材に生じる熱応力を抑制することができ、燃料電池の信頼性を向上させることができる。そのため、供給される流体の圧力が安定し、さらに両側主面にそれぞれ電解質部材を収容する第1および第2凹部を設けて、それらを覆って取着される第1および第2蓋体にそれぞれ第1流体流路および第2流体流路を有した構造としたことから、小型でコンパクトな電解質部材の有効利用面積率を高めた燃料電池の体積出力密度の向上を図ることができるものとなる。さらにまた、第1および第2流体流路は基体と蓋体とにそれぞれ形成されるため、各流体流路の密閉性に優れ、本来は流路的に隔絶されるべき2種類の原料流体（例えば酸素ガスと水素ガスもしくはメタノール等）が混合してしまうことによって燃料電池としての機能が発現されなくなるようなことがなく、

また、可燃性の流体が高温で混合された後に引火・爆発を起こす危険性もないので、安全な燃料電池を提供することができる。

【0063】

さらに、本発明の燃料電池用容器によれば、第1配線導体の他端同士をそれぞれ電氣的に接続することによって、複数個の電解質部材を電氣的に短距離の並列接続することができかつ低抵抗な配線で接続可能なものとなる。その結果、燃料電池全体の出力電流の調整ができるため、電解質部材にて電気化学的に生成された電気を良好な状態で外部に取り出すことができる平面スタック構造の燃料電池を提供することができる。

【0064】

さらにまた、本発明の燃料電池用容器によれば、第1配線導体の他端と第2配線導体の他端とを電氣的に接続するようにしたときには、複数個の電解質部材を電氣的に短距離の直列接続することができかつ低抵抗な配線で接続可能なものとなる。その結果、一つ一つの電解質部材の発電では微小電圧であっても、直列接続により合計の電圧の調整ができるため、電解質部材にて電気化学的に生成された電気を良好な状態で外部に取り出すことができる平面スタック構造の燃料電池を提供することができる。

【0065】

また、基体の両側主面にそれぞれ電解質部材を収容し、基体ならびに第1および第2蓋体の内部に形成された第1および第2配線導体で接続可能な2層構造としたことから、配線長さを短くすることができるため低抵抗化を図ることが可能となる。

【0066】

また、本発明の燃料電池用容器は、上記構成において、第1流体流路を、第1および第2凹部の底面における開口を対向させて配置されているものとしたときには、これら第1流体流路を第1および第2凹部の底面のほぼ全面にそれぞれ複数設けた場合であっても、それらを第1および第2凹部の間で容易に連結して燃料供給口が1箇所ですむものとすることができ、複雑な燃料供給システムを設ける必要がなくなるため、電解質部材への燃料供給が容易となるとともに省スパー

ス化を図ることができる。

【0067】

また、本発明の燃料電池によれば、本発明の燃料電池用容器の第1および第2凹部にそれぞれ電解質部材を収容して、電解質部材の下側および上側主面を第1および第2流体流路との間でそれぞれ流体がやりとり可能なように配置するとともに、第1および第2配線導体を第1および第2電極にそれぞれ電氣的に接続し、基体の第1および第2凹部の周囲の上面にそれぞれの凹部を覆って第1および第2蓋体を取着して成ることから、以上のような本発明の燃料電池用容器による特長を備えた、小型・堅牢で、ガスの均等供給・燃料電池容器内の温度勾配の均一化・高効率な電気接続を図ることができる信頼性のある燃料電池を得ることができるとともに、複数の電解質部材を並列接続することが可能となるため燃料電池全体の出力電流の調整ができ、あるいは複数の電解質部材を直列接続することにより合計の電圧の調整ができるため、電解質部材にて電気化学的に生成された電気を良好な状態で外部に取り出すことができる。

【0068】

従って、本発明の燃料電池用容器および燃料電池によれば、コンパクト性・簡便性・安全性に優れ、流体の均等供給・高効率な電気接続により、長期にわたり安定して作動させることができる燃料電池を提供することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明の燃料電池用容器およびそれを用いた本発明の燃料電池の実施の形態の一例を示す断面図である。

【図2】

本発明の燃料電池用容器およびそれを用いた本発明の燃料電池の実施の形態の他の例を示す断面図である。

【図3】

従来の燃料電池の例を示す断面図である。

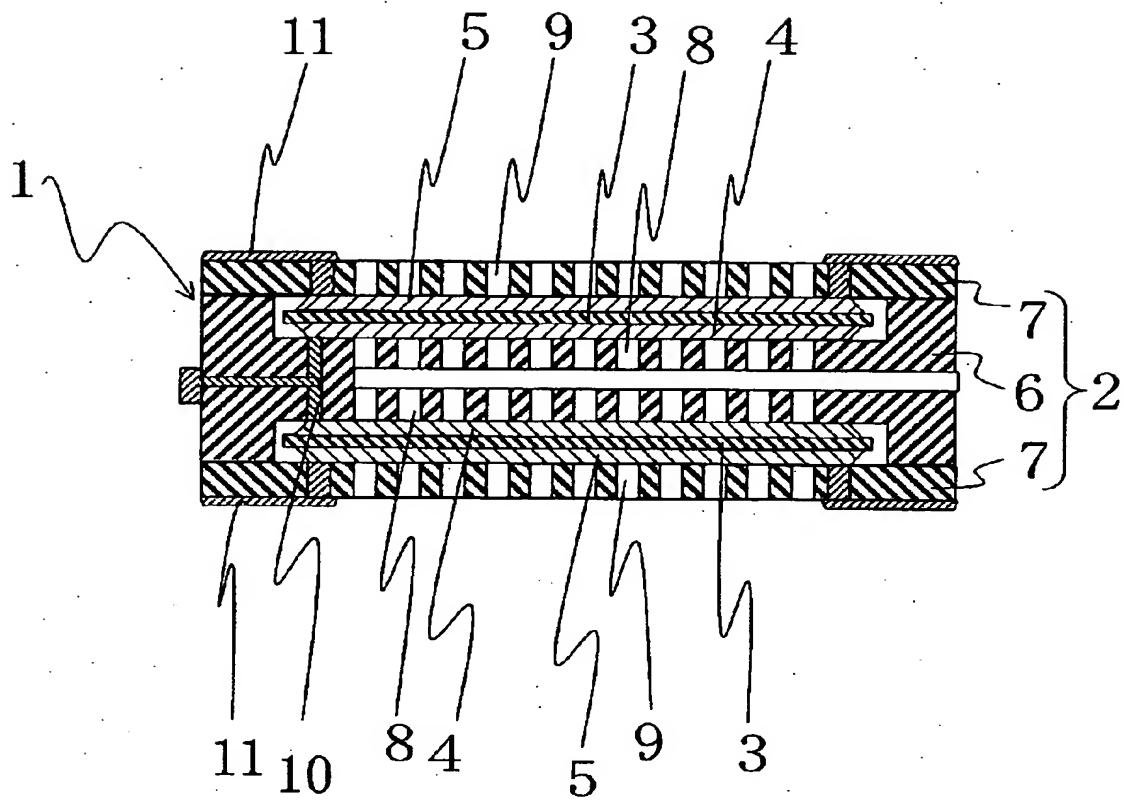
【符号の説明】

1, 1' : 燃料電池

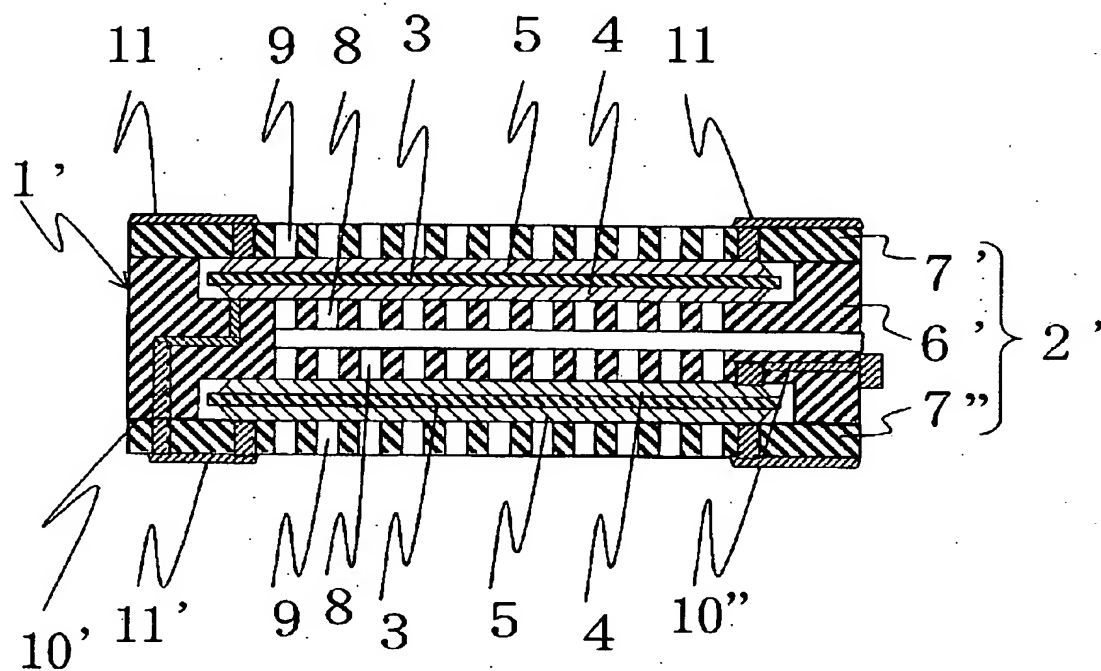
- 2, 2' : 燃料電池用容器
- 3 : 電解質部材
- 4 : 第 1 電極
- 5 : 第 2 電極
- 6, 6' : 基体
- 7, 7' : 蓋体
- 8 : 第 1 流体流路
- 9 : 第 2 流体流路
- 10, 10' , 10'' : 第 1 配線導体
- 11, 11' : 第 2 配線導体

【書類名】 図面

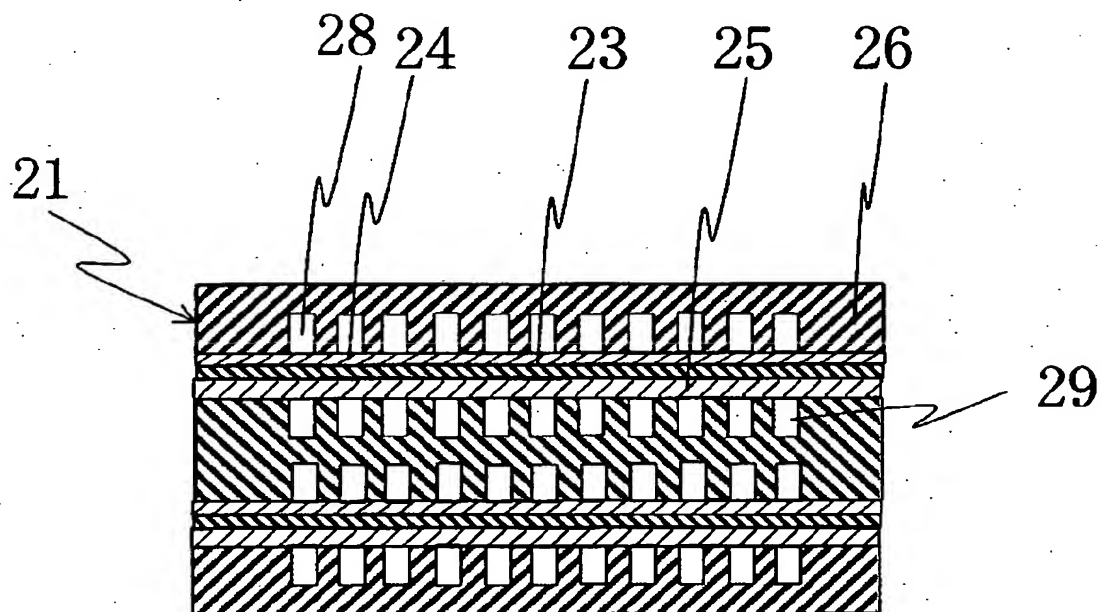
【図 1】



【図 2】



【図 3】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 携帯電子機器用の燃料電池として、電解質部材を収納可能な、小型で堅牢であり、ガスの均等供給・容器内の温度勾配の均一化・高効率な電気接続が可能な信頼性のある燃料電池用容器および燃料電池を提供すること。

【解決手段】 第1および第2電極4・5を有する電解質部材3を収容する第1および第2凹部を両側主面に有する基体6と、第1凹部の底面から外面にかけて形成された第1流体流路8と、第1および第2凹部の底面に一端が配設され、他端が外面に導出された第1配線導体10と、第1および第2凹部の周囲に取着される第1および第2蓋体7と、第1および第2蓋体7の第1および第2凹部側の主面から外面にかけて形成された第2流体流路9と、第1および第2蓋体7の第1および第2凹部側の主面に一端が配設され、他端が外面に導出された第2配線導体11とを具備する燃料電池用容器2およびこれを用いた燃料電池1である。

【選択図】 図1

認定・付加情報

| | |
|---------|--------------------------|
| 特許出願の番号 | 特願 2 0 0 2 - 3 7 5 7 5 5 |
| 受付番号 | 5 0 2 0 1 9 6 8 0 3 6 |
| 書類名 | 特許願 |
| 担当官 | 第五担当上席 0 0 9 4 |
| 作成日 | 平成 1 5 年 1 月 6 日 |

< 認定情報・付加情報 >

| | |
|-------|-------------|
| 【提出日】 | 平成14年12月26日 |
|-------|-------------|

次頁無

特願 2 0 0 2 - 3 7 5 7 5 5

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[0 0 0 0 0 6 6 3 3]

1. 変更年月日 1 9 9 0 年 8 月 1 0 日
 [変更理由] 新規登録
 住 所 京都府京都市山科区東野北井ノ上町 5 番地の 2 2
 氏 名 京セラ株式会社

2. 変更年月日 1 9 9 8 年 8 月 2 1 日
 [変更理由] 住所変更
 住 所 京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6 番地
 氏 名 京セラ株式会社